

## Locate'n'Spray™ - Déroulement du lavage régulier

VERSION	DATE	PAGES	AUTEUR	CONTROLE
A	08/12/2017	4	FR	

Au moins une fois par an, mais conseillé une fois par trimestre, le système sera passé à un rinçage total. Assurer systématiquement ce rinçage d'évacuation lorsque le produit désinfectant utilisé doit changer. Le fait de rincer le tout à l'eau claire, froide ou chaude, réduit le risque de mélange de différents produits.



### Équipements de protection personnelle

En vue de l'intervention, prendre des mesures de précaution adéquates et évaluer les risques éventuels susceptibles d'exiger que des équipements de protection soient portés. Pour l'intervention ici visée, des gants et des lunettes de sécurité sont de rigueur.

### Durée à prévoir

- L'intervention sera réalisée entre les traites ou après la saison, système de traite mis hors service.
- Si le lavage a lieu entre les traites d'une journée, donc sous contrainte de temps marquée, il est conseillé de faire intervenir le plus possible de personnes qui réalisent le démontage et la remise en place des blocs à buses et des joints toriques.

### Outils nécessaires

- Tournevis ou embout dynamométrique Tx 20 (si visseuse sans fil, vitesse lente, couple réduit)
- Pince à becs longs pour démonter les blocs à buses de pulvérisation
- Brosse pour laver les blocs à buses et leur habillage
- Matériel pour laver/rincer les buses elles-mêmes (en option).
- Ordinateur portable avec logiciel Locate'n'Spray™ et câble USB A x USB B pour connexion sur la carte électronique maître

Avant de commencer, s'assurer que le manège de traite est à l'arrêt et verrouillé, que la traite est terminée et que toutes les précautions ont été prises.

## 1. Étape 1 – Vidange du système

- 1.1. Le système de pulvérisation doit être en marche et l'unité d'alimentation sous pression. La pression peut être réglée à 60 psi (4 bar) maxi. avec le régulateur de pression dans l'unité d'alimentation pour accélérer la vidange, étant entendu qu'après la vidange, elle sera réduite à la valeur utilisée normalement.
- 1.2. Utiliser le robinet de vidange pression (v. ci-dessous) et ouvrir cette vanne pour vidanger les lignes de distribution du désinfectant. Le produit peut être récupéré pour réutilisation après l'intervention.



- 1.3. L'unité d'alimentation pompe jusqu'à ce que les réservoirs soient vides. Comme signalé ci-dessus, l'accélération de l'opération est possible par l'augmentation de la pression à 60 psi (4 bar) maxi.
- 1.4. Le réservoir presque vide, l'alimentation de la pompe en air comprimé peut être coupée, si souhaité. Cela évite que la pompe continue à tourner et aspire de l'air.

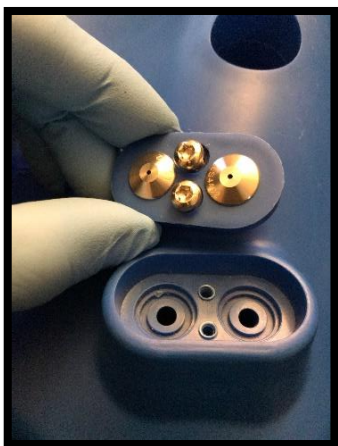
## **2. Étape 2 – Lavage des réservoirs et cartouches à filtre**

- 2.1. Du désinfectant encore présent après la vidange peut être soit évacué à travers le système et la vanne de vidange ou simplement versé du réservoir dans un autre contenant.
- 2.2. Ensuite, les réservoirs peuvent être lavés manuellement. Pour ce faire, laver les surfaces intérieures, le fond compris, avec une brosse et le détergent de votre choix, afin d'éliminer les éventuels résidus et dépôts. Ne pas oublier un rinçage à l'eau claire après l'opération.
- 2.3. En même temps, les filtres placés dans les lignes ainsi que les cartouches qui les accueillent, seront lavés. Le système déjà vidangé, il n'est pas nécessaire de les en séparer/le dériver.
- 2.4. Lorsque vous êtes content, estimant que les réservoirs sont suffisamment propres, et que les filtres ont été correctement remontés dans les lignes, remplir les réservoirs d'eau claire chaude ou froide.

## **3. Étape 3 – Préparation du rinçage du système**

**Il est conseillé de démonter du haut de pulvérisation L'n'S les buses de pulvérisation et les blocs qui les portent, afin d'améliorer le rinçage du système. Les buses et blocs sortis, des résidus et corps étrangers d'une certaine taille, autrement retenus par les buses montées, seront évacués.**

- 3.1. S'assurer que les robinets de vidange pression sont fermés.
- 3.2. Mettre en marche l'alimentation des pompes en air comprimé. Cela aura pour conséquence d'amorcer/remplir la ligne de distribution jusqu'aux électrovannes.
- 3.3. L'unité d'alimentation doit arrêter de pomper lorsqu'elle atteint la pression réglée pour le système. Cela vaut également vérification de l'absence de toute fuite dans les canalisations.
- 3.4. Pour augmenter l'efficacité du rinçage, il est possible d'augmenter la pression à 60 psi (4 bar) maxi.
- 3.5. Desserrer les blocs à buses à l'aide du tournevis ou embout Tx 20. Vérifier, si une visseuse sans fil est utilisée, que la vitesse et le couple sont réglés bas. Ne perdre aucune des vis desserrées.



- 3.6. Introduire les pointes de la pince à becs longs dans les trous pour les vis pour tenir le bloc portant les buses de pulvérisation et enlever le tout de l'habillage dans lequel le bloc à buses se trouve.
- 3.7. Enlever les joints torique d'en dessous des buses et les récupérer. Ceux-là aussi seront soigneusement récupérés pour ne pas en perdre.



- 3.8. Pendant que le système est rincé, les blocs à buses peuvent être lavés ou plongés dans un seau. Cela permet d'éliminer d'éventuelles particules bouchant partiellement les buses. Nota : Si le système de traite est utilisé de façon saisonnière et est au repos suffisamment longtemps, les buses peuvent être laissées dans une solution de détartrage pendant une période prolongée pour

éliminer les dépôts et résidus. Dans ce cas, il est conseillé de démonter les buses du bloc qui les porte, afin que celui-ci ne se décolore pas sous l'effet de la solution.

- 3.9. Passée cette étape, les lignes du système doivent être amorcées/remplies jusqu'au niveau des électrovannes et les buses dans leurs blocs porteurs ne doivent plus être dans l'habillage.

#### **4. Étape 4 – Rinçage du système Locate'n'Spray™**

- 4.1. Continuer par connecter l'ordinateur portable avec le logiciel Locate'n'Spray™ à la carte maître.  
 4.2. La connexion établie correctement, tout est prêt pour lancer le rinçage à l'eau claire.  
 4.3. À l'aide de **Re-Scan Network**, redémarrer l'essai du réseau afin de vérifier qu'il existe une connexion sans faille à toutes les cartes électroniques dans les commandes.  
 4.4. Le logiciel ayant détecté tous les hauts de pulvérisation Locate'n'Spray aux postes de traite, vous pouvez modifier les réglages en vue du rinçage. **Important : Noter les réglages actuels avant de les modifier.**  
 4.5. Régler les valeurs citées ci-dessous. Cette modification n'est possible que sur la carte de commande maître (en général, celle adressée avec le n° 1).

Pre Spray Delay	0
Pre Spray Duration	6.00
Pre Spray Double Hit	OFF
Post Spray Delay	0
Post Spray Duration	6.00
Post Spray Double Hit	OFF

- 4.6. Ces valeurs rentrées, cliquer sur **Update Settings** afin de les envoyer à tous les postes de traite.  
 4.7. Le rinçage est réalisé sous forme de plusieurs essais des électrovannes. Les réglages modifiés provoquent une ouverture des vannes une par une, longue de 6 sec, permettant à l'eau de passer. Cet essai des vannes se répète jusqu'à réservoir épuisé ou que vous estimiez le rinçage terminé.  
 4.8. Avant le début de l'essai des vannes, s'assurer qu'il n'y a rien près des hauts de pulvérisation L'n'S que l'eau pourrait dégrader, et que toutes les personnes impliquées portent des équipements de protection personnelle. Lors de l'essai, ne pas se tenir juste à côté du quai du manège de traite.  
 4.9. Pour démarrer la première série d'essai, cliquer sur **Solenoid Test**.  
 4.10. Une fois lancé, l'essai se poursuit commandant une par une toutes les électrovannes.  
 4.11. D'abord, on entend de l'air qui sort des lignes de pulvérisation jusqu'à ce qu'elles soient amorcées, donc totalement pleines d'eau. L'amorçage peut exiger plusieurs séries d'essai des vannes.  
 4.12. Répéter l'essai jusqu'à ce que le(s) réservoir(s) soi(en)t vides ou que vous estimiez que le rinçage est terminé, vu que le désinfectant utilisé jusqu'ici et le nouveau ne pourront plus se mélanger.  
 4.13. Le lavage/rinçage du système réussi comme vous l'entendez, procéder à une nouvelle vidange, telle qu'elle est décrite à l'**Étape 1** ci-dessus.  
 4.14. Si de l'eau se trouvait encore dans le réservoir, elle peut être déversée.

#### **5. Étape 5 – Remise en place des blocs à buses, remplissage du réservoir**

- 5.1. Toute l'eau de rinçage évacuée du système, remettre en place les blocs portant les buses de pulvérisation. Faire attention à bien remettre en place tous les joints toriques et à ne pas forcer les vis. Si on les serre avec trop de force/de couple, le filet du trou qui les accueille peut se dégrader facilement du fait de la matière plastique souple du haut de pulvérisation.



- 5.2. Les blocs à buses remis en place et leur montage correct revérifié, remplir les réservoirs, lavés eux aussi comme vous l'entendez, du nouveau désinfectant.  
 5.3. Mettre en marche l'alimentation de l'unité d'alimentation en air comprimé afin de remplir/amorcer de nouveau les canalisations au désinfectant jusqu'au niveau des électrovannes.

## 6. Étape 6 – Amorçage des canalisations au désinfectant

- 6.1. Afin de ne pas gaspiller du désinfectant, donc de l'argent, amorcer une par une les lignes de distribution à chaque haut de pulvérisation L'n'S, en se servant du logiciel Locate'n'Spray™.
- 6.2. En partant de la carte électronique/poste de traite maître, commander manuellement l'électrovanne à chaque poste, de sorte que du désinfectant est présent à chaque poste et tout l'air est évacué :

Post Spray Solenoid ON

Pre Spray Solenoid ON

Post Spray Solenoid OFF

Pre Spray Solenoid OFF

- 6.3. Si le système fonctionne en pulvérisation avant et après la traite, on peut vérifier par la même occasion si les buses entrent en action au moment où on les attend. Pour ce faire, observer les buses pour remarquer si celles à l'extérieur pulvérisent pour l'action avant, celles à l'intérieur pour l'action après la traite.

Nota : Cette étape demande deux personnes. Car l'une observe poste après poste et avertit l'autre dès que du désinfectant y sort. C'est ainsi que la consommation de produit pendant l'étape se réduit au minimum.

## 7. Étape 7 – Conclusion de l'intervention

- 7.1. Toutes les canalisations pleines de produit, donc complètement amorcées, le rinçage est terminé.
- 7.2. Il faut encore régler le système de nouveau aux valeurs, que l'élevage utilise normalement, notées préalablement lorsque les lignes ont été remplies en vue du rinçage.
- 7.3. Pour ce faire, laisser l'ordinateur portable connecté à la carte électronique, rentrer les valeurs utiles et cliquer sur **Update Settings** afin de les envoyer à toutes les cartes de commande L'n'S.
- 7.4. Si les réglages ont été correctement enregistrés à tous les postes, on verra le message **...All units verified OK .**
- 7.5. Cela valant conclusion des opérations de rinçage, on peut maintenant déconnecter l'ordinateur portable de la carte maître et remettre en place la façade de ce boîtier de commande.
- 7.6. Éteindre tout le système L'n'S pendant un moment à l'interrupteur principal/transformateur, afin de garantir qu'il est effectivement prêt à la pulvérisation avant la traite lors de la traite suivante.
- 7.7. Remettre le système en marche. Pendant un moment, un témoin rouge clignote alors à toutes les commandes. Ce témoin éteint à tous les postes de traite, le système s'est initialisé et est prêt à la traite suivante.

## 8. Étape 8 – Vérification

- 8.1. Après chaque intervention réalisée sur le système, il importe de vérifier s'il fonctionne de la meilleure façon possible. Il est conseillé d'observer alors la performance du système lors de la traite suivante afin de disposer d'un résultat de plus indiquant qu'il a été remonté correctement.
- 8.2. Faire attention aux buses de pulvérisation et leurs blocs porteurs, en particulier, afin de détecter d'éventuelles fuites en raison de joints toriques qui feraient défaut.
- 8.3. En même temps, la vérification peut servir à reconnaître d'éventuelles buses ne fonctionnant pas comme souhaité et de les signaler pour un contrôle approfondi ultérieur.
- 8.4. S'assurer que les réservoirs sont bien fermés et étanches et que les équipements éventuellement utilisés pour le remplissage ont été retournés à leur lieu habituel dans la salle de traite.