

FAQ Dépannage de mon EasiFoamer™

Dépannage

[Mon applicateur fuit. Qu'est-ce que je peux faire ?](#)

[Mon applicateur s'est détaché du tuyau en spirale. Qu'est-ce que je peux faire ?](#)

[Mon applicateur ne crée pas une bonne mousse. Qu'est-ce que je peux faire ?](#)

[Quand je branche la fiche de mon EasiFoamer™, l'écran affiche « Mise en veille », puis s'éteint. Est-ce normal ?](#)

[Mon EasiFoamer™ ne cesse de s'arrêter pendant la traite. Qu'est-ce que je peux faire ?](#)

[Les pompes tournent, mais il n'y a pas de liquide. Qu'est-ce que je peux faire ?](#)

[Mon EasiFoamer™ ne cesse de tourner. Est-ce normal ?](#)

[L'écran marche, mais mon EasiFoamer™ ne pompe pas. Qu'est-ce que je peux faire ?](#)

[Pourquoi mon interrupteur à pression fuit-il ?](#)

[Ma question reste sans réponse. Comment me procurer d'autres informations ?](#)

- [Mon applicateur fuit. Qu'est-ce que je peux faire ?](#)

Un applicateur à gâchette peut se boucher, notamment si un filtre d'arrivée n'est pas mis. Si un applicateur se bouche, soit il ne fonctionne pas du tout, soit il fuit sous l'effet d'un corps étranger qui maintient ouverte la vanne de débit. Pour rectifier la situation, nous conseillons de démonter prudemment la vanne de débit du bout postérieur de l'applicateur (à l'aide de l'AmbiSpanner™). Prenez soin de ne pas perdre le joint torique ni le ressort ni la vanne de débit elle-même. Rincez l'applicateur à fond à l'eau claire et n'oubliez pas de nettoyer la vanne de débit aussi avant de tout remettre en place à l'aide de l'AmbiSpanner™. La rainure sur le bouchon fileté doit s'aligner sur l'axe longitudinal de l'applicateur.

Au cas où une pièce de l'ensemble de gâchette ferait défaut ou se serait dégradée, elle peut être remplacée à partir du kit d'entretien de gâchette, ATS/405.



[Haut de page](#)

- Mon applicateur s'est détaché du tuyau en spirale. Qu'est-ce que je peux faire ?
Si le tuyau en spirale est étiré excessivement, il exerce une force sur le répartiteur qui le fait craquer au niveau de l'applicateur. Un kit de remise en état répartiteur (AAF/016) peut servir à reconnecter les tuyaux en place à l'applicateur sans la nécessité d'acheter des pièces. Il faut alors couper l'ancien répartiteur des tuyaux et enfilez les bouts des tuyaux dans les raccords d'union enfichables. Faites attention à couper les tuyaux droit, non en biseau afin d'éviter d'éventuelles fuites par manque d'étanchéité.



[Haut de page](#)

- Mon applicateur ne crée pas une bonne mousse. Qu'est-ce que je peux faire ?
Ce qu'il faut faire dépend du problème concret, car « ne mousse pas bien » peut avoir des causes différentes :
 - Aucune mousse du tout – Soit l'alimentation en air comprimé, soit le liquide fait défaut. L'alimentation en air en marche, il devrait être possible de détecter d'éventuelles fuites dans les raccordements des tuyaux de distribution. Si le liquide fait défaut, contrôlez le réservoir à produit, qui pourrait être vide. Les gâchettes des applicateurs actionnées, donc les pistolets ouverts, et l'unité de pompe en marche, vérifiez que les pompes tournent réellement.
 - Pas de mousse à un seul applicateur – Soit l'alimentation en air comprimé, soit le liquide n'arrive pas à cet applicateur moussant. Il est possible que des raccords ne soient pas étanches ou que quelque chose bouche un tuyau. Contrôlez si la vanne déclenchante de l'applicateur s'est coincée ou bouchée et si la coupelle à mousse et le tamis dans elle se sont bouchés ou souillés. Des vannes déclenchantes de remplacement sont disponibles :



- Mousse très sèche ou avec seulement quelques grandes bulles – Le liquide fait défaut ou il existe une restriction de débit dans la ligne de distribution de liquide. Vérifiez que le réservoir à produit n'est pas vide. Les gâchettes des applicateurs actionnées, donc les pistolets ouverts, et l'unité de pompe en marche, vérifiez que les pompes tournent réellement. Contrôlez la pression de l'air gérée par le régulateur, qui ne doit pas être trop élevée, mais, pour une mousse de consistance optimale, de 3 à 4 psi (0,2 à 0,3 bar). Si elle est trop élevée, le volume d'air comprimé qui passe par le système est plus grand que celui du liquide, et peu de liquide arrive ainsi à l'applicateur.
- Mousse très humide ou seulement du liquide dans la coupelle – L'air comprimé fait défaut ou il existe une restriction de débit dans la ligne de distribution d'air. L'alimentation en air en marche, il devrait être possible de détecter d'éventuelles


fuites dans les raccordements des tuyaux de distribution. Contrôlez la pression de l'air gérée par le régulateur, qui ne doit pas être trop faible, mais, pour une mousse de consistance optimale, de 3 à 4 psi (0,2 à 0,3 bar). Si elle est trop faible, le volume de liquide qui passe par le système est plus grand que celui de l'air comprimé, et peu d'air arrive ainsi à l'applicateur.


Si l'entrée d'air de l'applicateur moussant s'est bouchée, essayez de dévisser la coupelle, d'enlever les tamis et de contrôler si de l'air y arrive effectivement.

- Pas de liquide du tout – Si, la gâchette actionnée, les pompes ne tournent pas, contrôlez les fusibles et l'interrupteur à pression et, au besoin, remplacez-les. En plus, vérifiez s'il y a des fuites ou des bouchons dans les lignes d'entrée et de sortie. Si les pompes tournent, mais ne pompent pas le liquide, cela peut être un indicateur d'un tuyau dans la pompe péristaltique qui doit être remplacé.

[Haut de page](#)


- Quand je branche la fiche de mon EasiFoamer™, l'écran affiche « Mise en veille », puis s'éteint. Est-ce normal ?

Il est absolument normal que l'appareil, après qu'on branche la fiche, s'allume et se mette en veille de suite. Appuyez simplement sur le bouton Marche/Arrêt  sur la façade du boîtier (en haut à droite).

L'EasiFoamer™ peut être éteint aussi à l'aide du bouton Marche/Arrêt  sur la façade du boîtier.

[Haut de page](#)

- Mon EasiFoamer™ ne cesse de s'arrêter pendant la traite. Qu'est-ce que je peux faire ?
L'EasiFoamer™ a deux minuteries de sécurité autonomes : la mise en veille et le temps de marche.

La minuterie du temps de marche est une sécurité destinée à éviter que les pompes tournent indéfiniment, par exemple dans le cas d'une fuite dans la ligne à produit de trempage. Son réglage par défaut est de 15 minutes, et l'appareil se coupe écoulé ce temps. Pour se servir de l'EasiFoamer™ de nouveau, il faut le rallumer à l'aide du bouton Marche/Arrêt  sur la façade du boîtier (en haut à droite).

La minuterie de la mise en veille met l'appareil en veille au bout d'une certaine durée pendant laquelle aucun applicateur n'a été utilisé. Elle est de 30 minutes par défaut, et l'écran peut être rebasculé vers le mode de fonctionnement normal par une action sur le bouton Marche/Arrêt en haut à droite sur le boîtier. Si un problème vient de là, la temporisation de mise en veille peut être prolongée à 1 heure au maximum ou désactivée du tout.

[Haut de page](#)

- Les pompes tournent, mais il n'y a pas de liquide. Qu'est-ce que je peux faire ?
Vérifiez qu'il y a assez de produit de trempage dans le réservoir. Si le bidon est vide et/ou le filtre d'arrivée ou la ligne de prise s'est bouché(e), les pompes tournent, oui, mais sans aspirer du liquide. Assurez-vous que le filtre d'arrivée et le bout de la ligne sont totalement sous le produit de trempage, sans quoi le produit ne sera pas aspiré même si le bidon en contient. Si ces étapes ont été réalisées et le problème persiste pourtant, il est possible qu'il faille remplacer le tuyau dans la pompe péristaltique.
Une fois le système remis en état et prêt, il vous faut encore amorcer les pompes comme le décrit la section sur l'amorçage et la mise en route du système dans la notice technique.

[Haut de page](#)

- Mon EasiFoamer™ ne cesse de tourner. Est-ce normal ?
Si les pompes continuent à tourner quand aucun applicateur n'est en service, cela renvoie à la possibilité d'une fuite ou d'un bidon à produit vide. Si le réservoir de pression ne se remplit pas et ne se met pas sous pression, les pompes continuent à tourner indéfiniment. Si le bidon à produit est vide et que l'appareil n'aspire que de l'air, les pompes tournent par intervalles.

Faites en sorte qu'il y ait assez de produit de trempage dans le bidon et que la ligne de prise soit bien dans le bidon et non bouchée ; le filtre d'arrivée, s'il s'est bouché, peut être démonté pour lavage (en remplacement, il est disponible sous ATS/412-NR). Contrôlez si la ligne de distribution et les branchements présentent des gouttes ou des fuites clairement visibles et assurez que les vannes anti-retour ne sont pas bouchées. Elles peuvent se remplacer sous la réf. AAF/037 ; attention à les mettre dans le bon sens, la flèche sur elles allant avec le débit.

ATS/412-NR



AAF/037



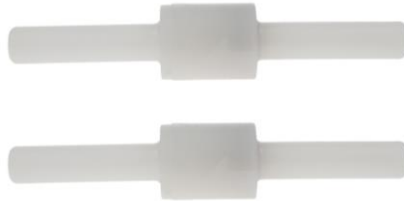
Si ces étapes ont été réalisées et le problème persiste pourtant, il est possible qu'il faille remplacer l'interrupteur à pression (AAF/013).

Par mesure de sécurité, l'EasiFoamer™ a un temps de marche continue par défaut de 15 mn qui peut être adapté aux réglages. Cela veut dire que, passé le temps réglé, les pompes se coupent et l'appareil se met en veille pour minimiser la quantité de produit qui se perdrait par des fuites.

Rappelez-vous que des fuites qui sont le fait d'un tuyau fissuré peuvent être dues au produit de trempage retenu, car avec le temps, certains produits peuvent dégrader tant les tuyaux dans les pompes péristaltiques que ceux de la ligne de distribution.

[Haut de page](#)

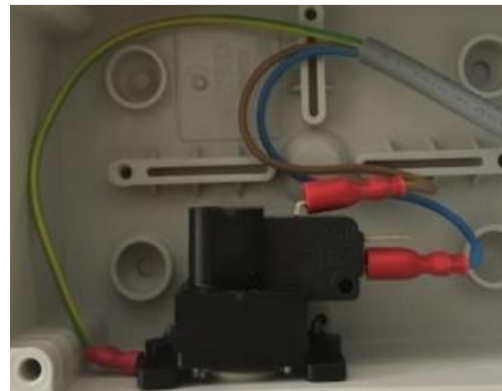
- L'écran marche, mais mon EasiFoamer™ ne pompe pas. Qu'est-ce que je peux faire ?
A chaque point de distribution, l'EasiFoamer™ a des vannes anti-retour destinées à maintenir le liquide dans les canalisations et à éviter qu'il retourne dans le bidon à produit chaque fois qu'on arrête l'appareil. Si les vannes anti-retour se bouchent, la pression liquide ne se coupe pas dans le système, d'où aucune impulsion vers l'interrupteur à pression, qui donc ne lance pas les pompes. En remplacement, les vannes anti-retour sont disponibles sous la réf. AAF/037 ; attention à les mettre dans le bon sens, la flèche sur elles allant avec le débit.



Une façon facile de vérifier si ce sont les vannes anti-retour qui posent problème, est de dégager le tuyau de l'interrupteur à pression et de soumettre l'intérieur de la vanne anti-retour à un contrôle visuel qui doit détecter d'éventuels corps étrangers. Alors, commencez toujours par le contrôle de la vanne anti-retour du liquide, car il est moins probable que la vanne de l'alimentation en air comprimé se bouche.

[Haut de page](#)

- Pourquoi mon interrupteur à pression fuit-il ?
Il y a, dans l'interrupteur à pression de l'EasiFoamer™, une petite membrane qui peut se dégrader et se fissurer avec le temps sous l'effet agressant des substances chimiques, d'où une fuite. La pression liquide réglée trop élevée (> 5 psi | 0,3 bar) aussi peut provoquer une fissure. Il n'est pas possible de remplacer la membrane, mais l'interrupteur à pression (AAF/013) est disponible en pièce détachée en vue du remplacement.



Important : Lors du remplacement, assurez-vous que les fils électrique sont rebranchés correctement, comme le monter la photo.

[Haut de page](#)

- Ma question reste sans réponse. Comment me procurer d'autres informations ?

Pour plus d'informations techniques, n'hésitez pas à solliciter Ambic par courriel ou appel :
tech@ambic.co.uk +44 (0) 1993 776555

[Haut de page](#)