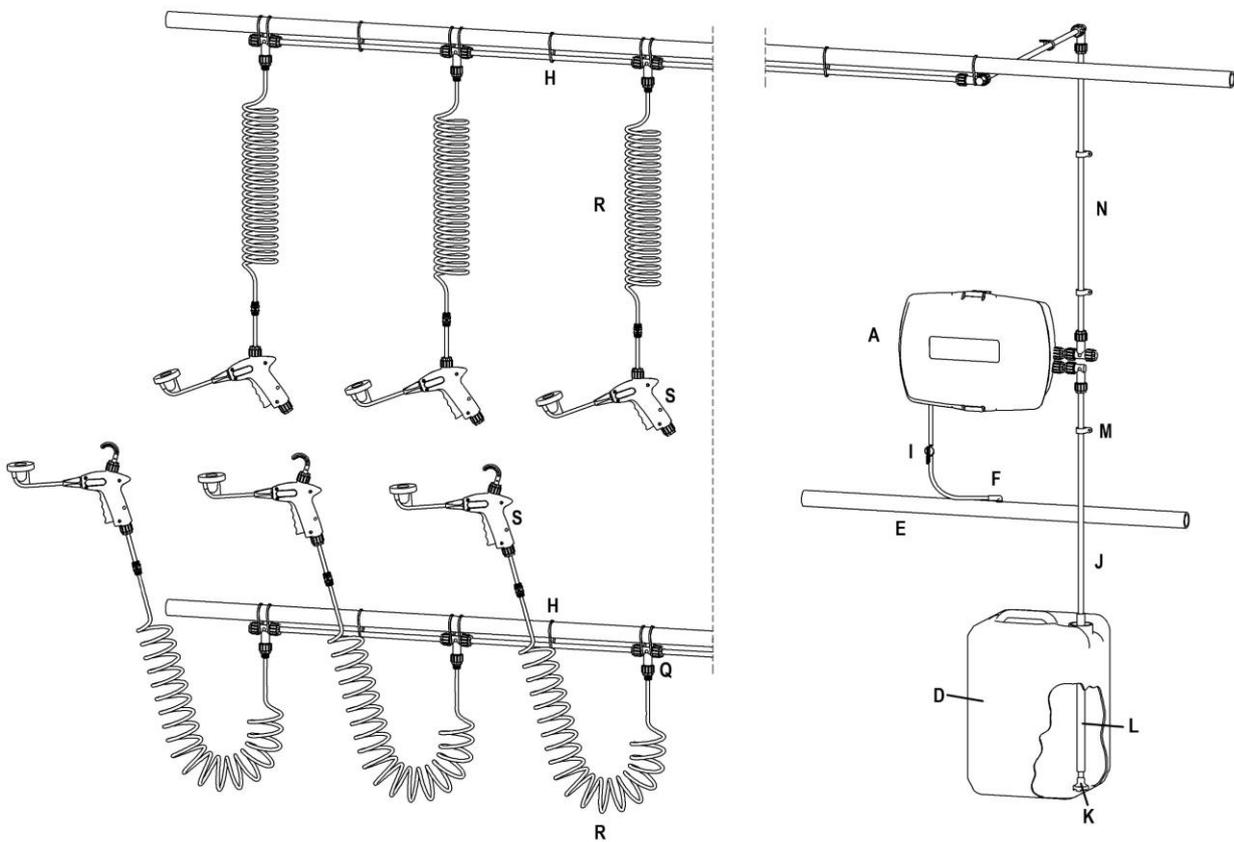


AMBIC®

OptiFlow™

Fig. 1



Istruzioni Operative

leading best practice in livestock health management

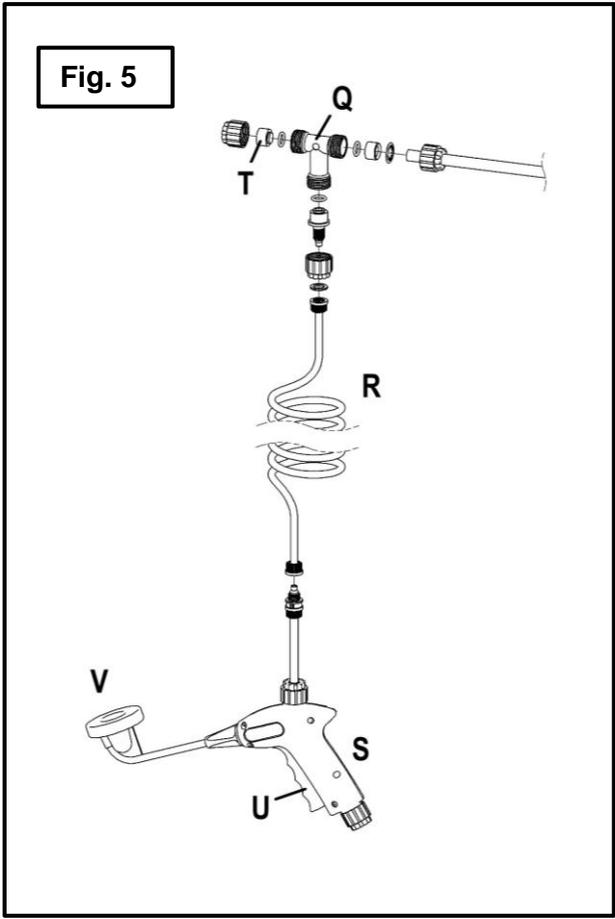
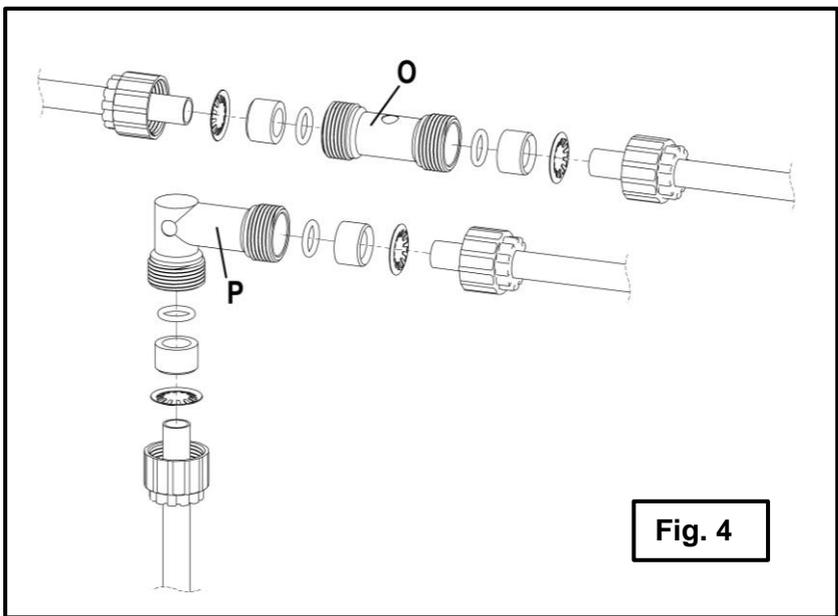
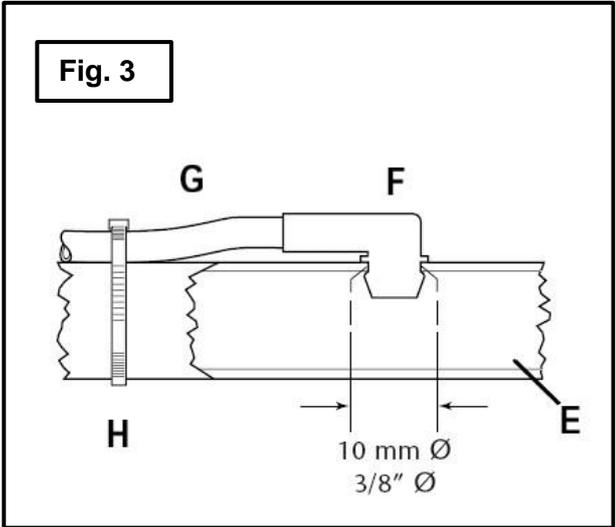
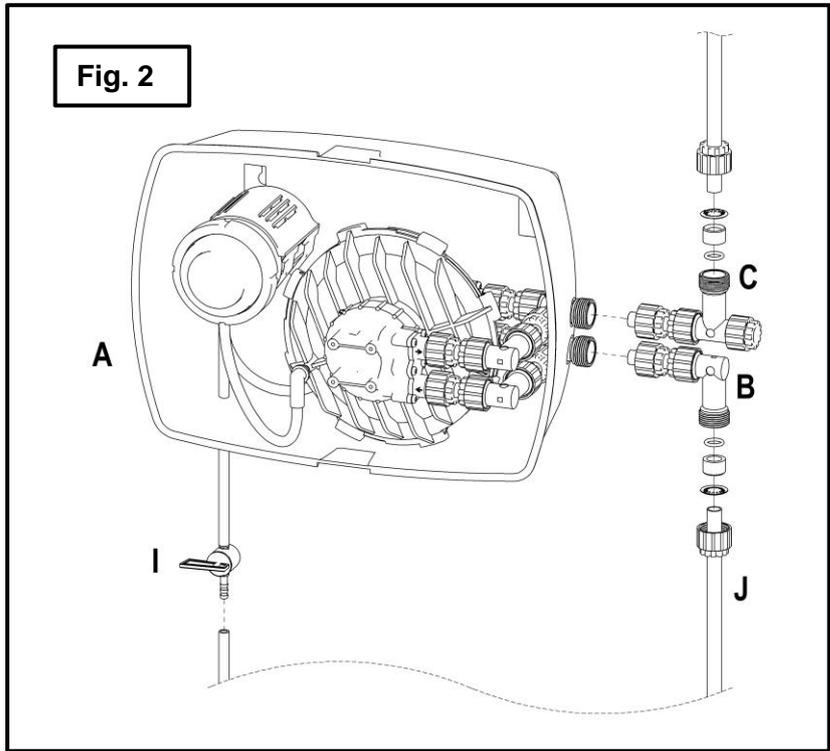


Fig. 6

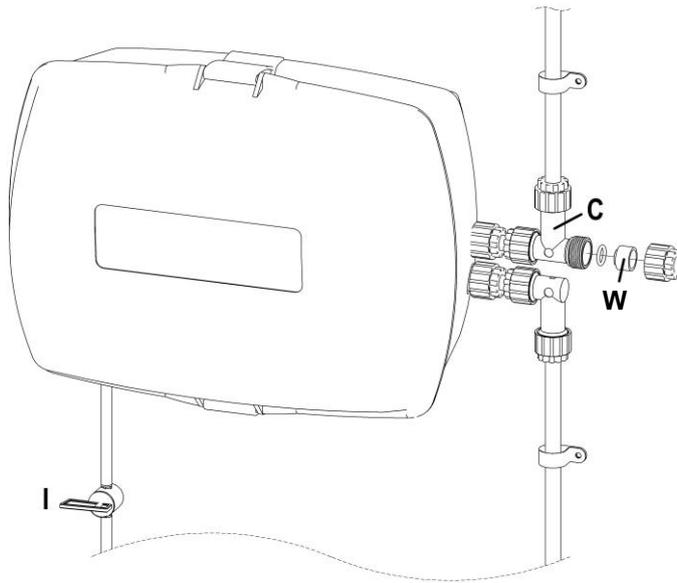


Fig. 7

AOFL/6001-V

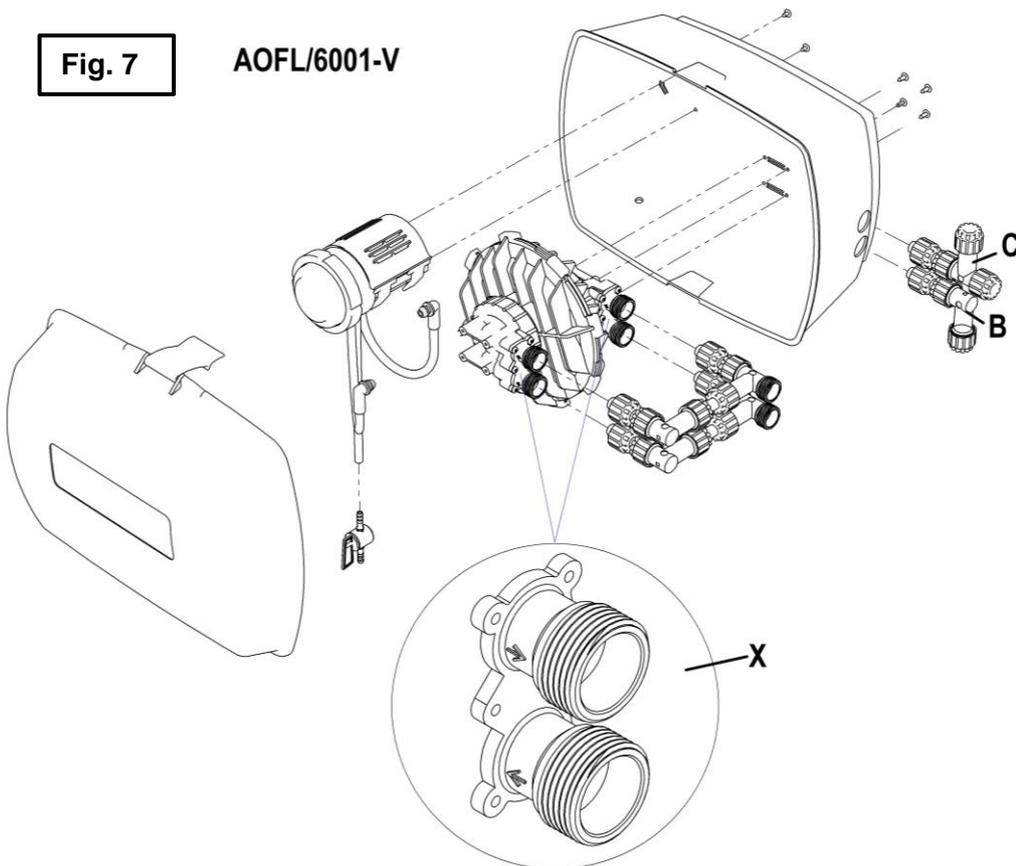


Fig. 8

ATS/425

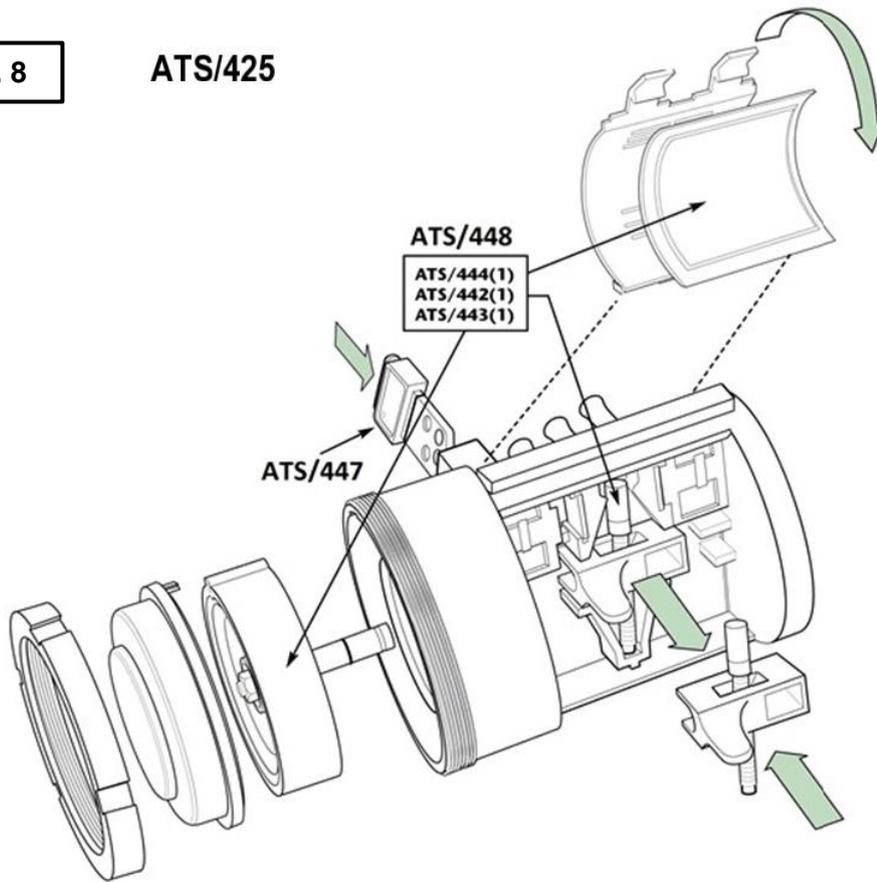
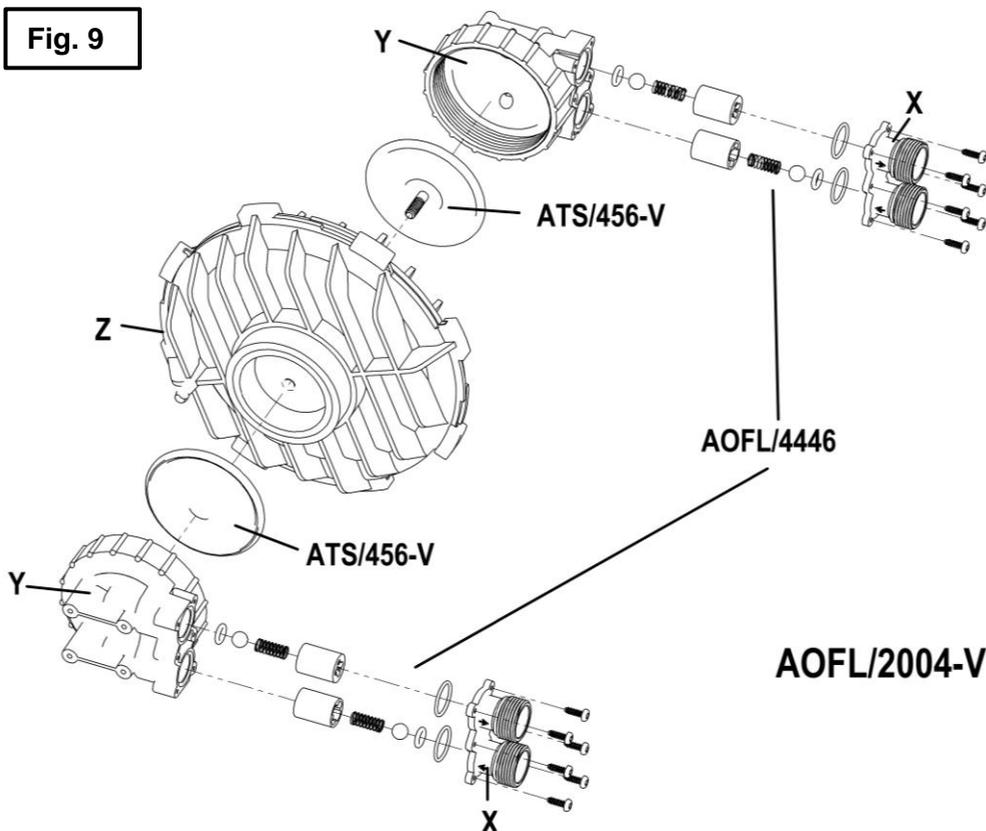


Fig. 9



SICUREZZA

Il Sistema di disinfestazione Capezzoli OptiFlow™ è progettato esclusivamente per l'uso in impianti di mungitura. Qualunque uso diverso da quello descritto in questo manuale d'uso verrà ritenuto come non conforme allo scopo previsto. Il produttore / fornitore non sarà ritenuto responsabile per eventuali danni derivanti da tale uso.

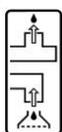
L'utente si assumerà la piena responsabilità per l'uso. L'USO SECONDO LO SCOPO PREVISTO COMPRENDE ANCHE LA CONFORMITÀ AL MANUALE OPERATIVO E ALLE CONDIZIONI DI ISPEZIONE E MANUTENZIONE.

OptiFlow™ può essere usato con la maggior parte dei prodotti chimici per immersione, TRANNE quelli contenenti Ipoclorito. Quando si diluiscono prodotti chimici concentrati, assicurarsi che le istruzioni del produttore dei prodotti chimici siano seguite in modo preciso.

ATTENZIONE! Durante il funzionamento, il dispositivo è sotto una pressione di esercizio fino a 5 bar! EVITARE che i prodotti chimici entrino in contatto con gli occhi! Se la sostanza chimica penetra negli occhi, sciacquare abbondantemente con acqua e consultare un medico!

1. INSTALLAZIONE

MONTAGGIO PORTE POMPA



(Fig. 2)

Rimuovere i dadi, i tappi di chiusura e gli O-ring dagli attacchi della pompa, situati sul lato destro della Power Unit (A). Collegare il gomito di ingresso (B) e il raccordo di uscita a T (C) come mostrato. Stringere saldamente il dado con le dita o con AmbiSpanner™ - non utilizzare pinze o altri strumenti. Questo metodo deve essere utilizzato quando si collegano tutti questi raccordi su OptiFlow™.

MONTAGGIO POMPA (Fig. 1)

Per la disposizione generale nella sala di mungitura fare riferimento alla Figura 1. Montare la Power Unit (A) su una parete stabile, a non più di 3 metri (10 piedi) sopra la base del contenitore del disinfettante chimiche (D) e vicino a una linea del vuoto regolata (E). Idealmente, dovrebbe essere montato in un ambiente privo di polvere. Non installare sopra o vicino a prese elettriche. Ove applicabile inserire l'unità su staffe a parete già presenti. Se invece si tratta di una nuova installazione, fissarla usando 2 viti e tasselli. Per fare i fori nella parete usare la dima a pagina 12. Fissare la prima vite e quindi contrassegnare attentamente e forare l'altra. La precisione tra i centri è molto importante.

LINEA DEL VUOTO (Fig. 1, 2, 3)

Praticare un foro di 10 mm Ø (3/8" Ø) nella parte superiore della linea del vuoto principale regolata (Fig. 3). Rimuovere le sbavature, lubrificare l'adattatore del tubo (F) e ruotarlo nel foro. Fissare il tubo in PVC (G) con fascette (H). Non stringere eccessivamente ed evitare curve strette. Tagliare il tubo per la lunghezza corretta e spingerlo saldamente sul rubinetto del vuoto (I).

ASPIRAZIONE PRODOTTI (Fig. 1, 2)

Tagliare il tubo 1/2" OD (J) alla lunghezza corretta assicurandosi che il filtro di aspirazione  (K) poggi sul fondo del contenitore del prodotto (D). Si noti che vengono forniti due pezzi di rigidi (L), da usare in funzione delle dimensioni del contenitore, per garantire che il filtro rimanga sul fondo. Accertarsi che i tubi possano essere rimossi dal contenitore senza danneggiare il tubo. Il raggio di curvatura minimo per il tubo con diametro esterno di 1/2" è 63,5 mm (2,5").

La linea di aspirazione deve entrare verticalmente nel gomito di ingresso (B), come mostrato. Utilizzare una clip (M) per fissare il tubo alla parete.

LINEA PRESSIONE (Fig. 1, 2, 4)

La linea pressione (**N**) deve uscire verticalmente dalla Uscita a T (**C**) come mostrato. Utilizzare i fermagli (**M**) per fissare il tubo alla parete. Instradare il tubo nella Sala di mungitura. Il freddo rallenta il flusso delle sostanze chimiche, quindi seleziona un percorso protetto dal gelo. Fare attenzione a non superare il raggio di curvatura minimo. Un connettore diritto (**O**) e connettori a gomito (**P**) sono forniti se necessario.

APPLICATORI (Fig. 1, 5)

La Figura 1 mostra le due versioni dell'applicatore disponibili: "Caricamento dall'alto" o "Caricamento inferiore". Nota la versione che hai e installa di conseguenza. Il sistema viene fornito con tre applicatori; kit di estensione sono disponibili se ne sono necessari altri.

La lunghezza massima a cui si allungherà il tubo a spirale è di 1,8 metri, quindi i raccordi a T dovrebbero essere posizionati lungo la Sala di mungitura ad una distanza tale fra loro da consentire il raggiungimento di tutte le mammelle senza allungare eccessivamente le bobine. Determinare la posizione dei T (**Q**) e fissarli liberamente ad un supporto adatto usando le fascette (**H**). Tagliare lunghezze adeguate del tubo con diametro esterno di ½" per collegare i T (**Q**), legandoli leggermente con fascette (**H**) mentre si procede.

Collegare le bobine (**R**) e gli applicatori (**S**) come mostrato nella Figura 5. Sigillare l'estremità aperta dell'ultima T con un tappo di chiusura, un O-ring e un dado (**T**). Infine, una volta che le posizioni sono corrette, stringere completamente le fascette (**H**). Non stringere eccessivamente il tubo ed evitare curve strette.

2. PRIMA ACCENSIONE (Fig. 1, 2, 5)

*Durante questo processo utilizzare DPI, inclusi quelli della pelle e degli occhi. Se in qualsiasi momento viene rilevata una perdita, rilasciare la pressione del sistema chiudendo prima il rubinetto del vuoto della pompa (**I**), quindi premendo un grilletto applicatore (**U**) fino a quando il flusso non rallenta al minimo, quindi il problema può essere risolto.*

Accendere la pompa di aspirazione ed aprirne il rubinetto (**I**). L'alimentatore si avvia automaticamente e si dovrebbe sentire un "clic" regolare dalla valvola direzionale (DV). Il prodotto chimico verrà estratto dal contenitore (**D**), che scorre ad ogni clic della pompa. Il prodotto chimico entrerà nella pompa attraverso il gomito di ingresso (**B**) e poi uscirà attraverso il raccordo a T (**C**). Mentre la sostanza chimica fluisce nella Sala di mungitura, premere il grilletto sul primo applicatore fino a quando la sostanza chimica non scorre nella tazza. Ripetere questo processo per ciascun applicatore fino a quando tutta l'aria non viene rimossa dal sistema.

Se la pompa non si innesca, collegare brevemente l'aspiratore all'uscita o posizionare un prodotto chimico in un piccolo contenitore e sollevarlo al di sopra del livello del gomito di ingresso (**B**).

Importante: per impedire all'aria di entrare nel sistema, reintegrare il disinfettante prima che si esaurisca.

3. OPERARE

L'IMMERSIONE con OptiDipper™ viene eseguita tenendo premuto il grilletto dell'applicatore (**U**) (Fig. 5) fino a quando la sostanza chimica fluisce nella tazza dell'applicatore (**V**). Per evitare sprechi, **NON RIEMPIRE LA TAZZA FINO ALL'ORLO**, in quanto ciò provocherebbe il traboccamento del prodotto dalla tazza quando applicata al capezzolo. Usare l'applicatore per immergere accuratamente ogni capezzolo nella tazza, assicurandovi che tutti i capezzoli siano uniformemente ricoperti di prodotto. Tra un capezzolo e l'altro premere brevemente la leva per riempire la tazza di prodotto. La portata può essere controllata selezionando uno dei limitatori forniti. Svitare la Lancia (s) e inserire il limitatore (s) come mostrato nelle istruzioni. Non sono richiesti restrittori per disinfettanti molto densi.

TERMINE DELLA MUNGITURA Quando il vuoto principale viene disattivato, il sistema rimarrà pressurizzato a meno che non venga tenuto aperto un applicatore. Potrebbe essere necessario lavare regolarmente ogni applicatore con acqua calda per evitare che la tazza si blocchi con del prodotto chimico coagulato.

4. MANUTENZIONE (Fig. 6)

Prima di eseguire la manutenzione del dispositivo assicurarsi di:

- Indossare gli adeguati DPI, compresi quelli per la protezione di occhi e pelle.
- Aver chiuso il rubinetto del vuoto (I).
- Aver tolto la pressione al sistema premendo un grilletto dell'applicatore (Fig. 5 U) fino a quando il flusso non rallenta al minimo.
- Aver rimosso il tappo di uscita (W) sul raccordo a T di uscita (C) (I prodotti chimici che fluiscono dall'apertura vanno raccolti in un contenitore adatto).

VALVOLA DIREZIONALE / DV (ATS/425 – Fig. 8) è posizionata in alto a sinistra (Fig. 2, 7).

RIMOZIONE/INSTALLAZIONE (Fig. 7): La maggior parte della manutenzione può essere eseguita con la valvola in posizione. Se è necessaria la rimozione completa, afferrare il collettore della valvola a 3 vie in gomma e tirare delicatamente via dalla valvola. Rimuovere le due viti sul retro della Power Unit. Per rimontare, invertire l'operazione.

FILTRO VALVOLA (ATS/444): Sostituire ogni 1000 ore o prima se molto contaminato. Rilasciare i fermagli del coperchio del filtro facendo leva con le dita (Fig. 8). Rimuovere delicatamente il filtro facendo attenzione a non far cadere polvere nelle parti delicate. Montare il nuovo filtro invertendo il processo.

INSERTO VALVOLA DI SFOGO (ATS/447): Pulire ogni 1000 ore o prima se molto sporco. Estrarre l'inserto dal corpo principale facendo attenzione a non rimuovere i 4 "O" ring nei due fori vicino all'estremità (Fig. 8). Assicurarsi che i fori siano puliti. Usare il filo attaccato all'inserto per rimuovere eventuali detriti.

ASSEMBLAGGIO MEMBRANA (ATS/443): Sostituire ogni 3000 ore. Rimuovere innanzitutto il filtro della valvola (vedere sopra). Rimuovere la molla (ATS/442) e tirare la scatola di trasmissione nella direzione della freccia (Fig. 8) usando una pinza sull'aletta. Svitare la grande ghiera nera e staccare delicatamente il cappuccio nero, usando un cacciavite nella fessura apposita. Estrarre la membrana di gomma afferrando il bordo esterno. Rimontare il gruppo membrana (ATS/443), facendo attenzione a non rimuovere il lubrificante sull'albero. Se la molla (ATS/442) mostra segni di corrosione, sostituirla. Montare un nuovo gruppo membrana invertendo l'operazione, assicurandosi che l'estrusione semicircolare si innesti nella rientranza del corpo principale. Quando si sostituisce la scatola dell'unità, premere con forza fino a quando non si sente un clic, a indicare il corretto innesto. Prima di montare il filtro e il coperchio, spingere la scatola di trasmissione da un'estremità della valvola direzionale all'altra e viceversa. Si dovrebbe udire un clic, a indicare che la scatola dell'unità è stata montata correttamente e che funziona correttamente.

POMPA A MEMBRANA (AOFL/2004-V – Fig. 9) è localizzata a destra dell'unità di alimentazione (Fig. 2, 7).

RIMOZIONE/INSTALLAZIONE (Fig. 7): Svitare il gomito di ingresso (B) e il raccordo a T (C). Rimuovere le quattro viti sul retro dell'alimentatore. Scollegare i raccordi da entrambi i collettori (X). Per rimontare, invertire il processo assicurandosi che le frecce direzionali sui Collettori (X) siano nella posizione mostrata.

VALVOLE A SENSO UNICO (AOFL/4446 – Fig. 9): L'ispezione regolare del filtro di aspirazione (K - Fig. 1) e la garanzia che sia la sostanza chimica sia il contenitore non abbiano residui solidi, dovrebbero garantire che le valvole rimangano operative senza manutenzione. Se i residui bloccano le valvole, la portata verrà ridotta o arrestata completamente. In caso di ostruzione, rimuovere il tappo di uscita (W - Fig. 6) e provare a pompare un po' di detergente caldo e delicato attraverso la pompa. *La pompa dovrebbe erogare una quantità uguale di liquido per clic dal DV.*

Se necessario, le valvole possono essere smontate come mostrato nella Figura 9. Prestare attenzione all'orientamento delle frecce direzionali delle valvole e del collettore (X). Eventuali residui possono quindi essere rimossi e/o le valvole sostituite utilizzando il kit valvole AOFL/4446.

Ambic Equipment Ltd - OptiFlow™ Istruzioni Operative

MEMBRANA DELLA POMPA (ATS/456-V – Fig. 9): Assicurandovi di seguire attentamente le istruzioni del produttore per il prodotto chimico utilizzato (specialmente quelli che richiedono diluizione), le membrane della pompa non richiedono manutenzione. Nel raro caso di guasto, possono essere sostituite come mostrato nella Figura 9; non è necessario rimuovere il collettore/valvole non ritorno. Notare la posizione delle teste della pompa (**Y**) rispetto all'alloggiamento della pompa (**Z**), quindi svitarle con cura in senso antiorario. Per rimuovere la Membrana (e) tenere saldamente la gomma con le mani e svitare in senso antiorario. Per rimontare, invertire il processo. Se un Membrana si guasta, si consiglia di cambiare entrambe le membrane contemporaneamente come parte del servizio generale.

5. INFORMAZIONI TECNICHE

Alimentazione:	Vuoto: 40-50kPa (12-15 in Hg)
Fabbisogno aria:	50 l/min (1.8cfm Atmospheric Air @ 50kPa)
Pressione uscita:	Max: 3.4bar (50psi) @ 46kPa (13.5 in Hg)
Lunghezza linea pressione:	Max: 25m (80ft)
Temperatura operativa:	Min: 5°C (41°F); Max: 40°C (104°F)
Guarnizioni e membrane:	Viton®

6. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

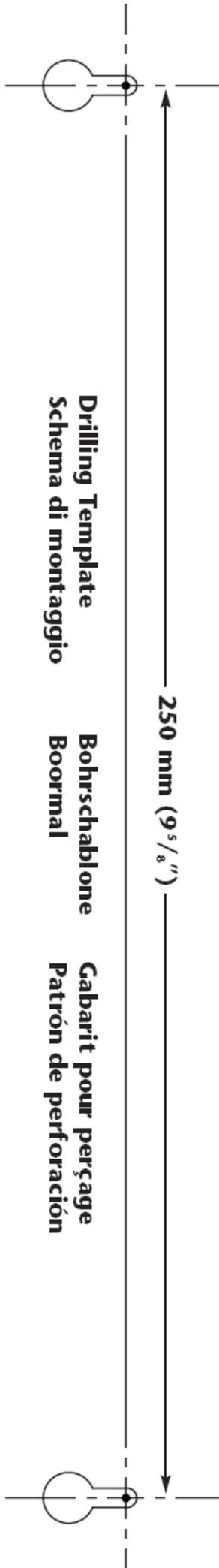
PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
<p>1. Il prodotto chimico NON riempie la coppa quando si preme la leva (o si riempie molto lentamente)</p>	<p>a) La pompa del vuoto non è accesa.</p> <p>b) La linea di aspirazione non è sigillata.</p> <p>c) Il tubo di aspirazione è otturato o ristretto (G).</p> <p>d) Il contenitore del prodotto (D) è vuoto.</p> <p>e) Il filtro di aspirazione (K) è bloccato.</p> <p>f) La linea della pressione (N) è bloccata.</p> <p>g) L'ingresso alla tazza (V) è limitato o bloccato.</p> <p>h) La pompa AOFL/2004-V è difettosa.</p> <p>i) La valvola direzionale ATS/425 è difettosa.</p> <p>j) C'è aria nel tubo della pressione (N).</p>	<p>a) Accendere la pompa del vuoto.</p> <p>b) Controllare che il vuoto raggiunga la Power Unit estraendo il cavo alimentatore e controllando col dito. Controllare che l'adattatore del vuoto sia installato correttamente.</p> <p>c) Verificare la presenza di pieghe e fascette eccessivamente serrate.</p> <p>d) Riempire il contenitore.</p> <p>e) Ripulire il filtro.</p> <p>f) Eliminare il blocco, verificare la presenza di costrizioni o pieghe nel tubo o per fascette serrate eccessivamente.</p> <p>g) Controllare l'ingresso sotto il bordo superiore e pulire con acqua calda se sono visibili residui chimici (vedere Fig. 5)</p> <p>h) Controllare la pompa e riparare o sostituire.</p> <p>i) Controllare la valvola e riparare o sostituire.</p> <p>j) Sfiatare come descritto in "2. Avvio iniziale".</p>
<p>2. La tazza dell'applicatore continua a riempirsi dopo il rilascio del grilletto.</p>	<p>Residui nella valvola dell'applicatore o la parte è danneggiata.</p>	<p>Assicurarsi che il filtro di entrata (K) sia montato e che le sostanze chimiche ed il loro contenitore siano senza residui.</p>
<p>3. Il prodotto continua a fuoriuscire dalla Power Unit.</p>	<p>a) Il bullone del connettore è allentato.</p> <p>b) Collettore della pompa principale.</p> <p>c) Pompa difettosa.</p>	<p>a) Localizzare la Perdita e stringere il bullone.</p> <p>b) Controllare che le viti siano salde.</p> <p>c) Controllare la pompa e riparare o rimpiazzare</p>
<p>4. Il prodotto chimico penetrano nel canale di aspirazione.</p>	<p>La pompa è difettosa.</p>	<p>Chiudere immediatamente il rubinetto del vuoto. Riparare o sostituire le parti difettose.</p>

7. RICAMBI

		
<p>AOFL/6001-V</p>	<p>AOFL/2004-V</p>	<p>AOFL/4446</p>
		
<p>ATS/456-V</p>	<p>ATS/425</p>	<p>ATS/447</p>
		
<p>ATS/448</p>	<p>ATS/443</p>	<p>ATS/442</p>
		
<p>ATS/444 (x3)</p>	<p>AJS/2026</p>	<p>ATS/412-NR</p>
		
<p>ATS/413</p>	<p>ALB/410 (6m)</p>	<p>ALB/428 (30m)</p>
		
<p>ALB/407</p>	<p>ALB/408 (x2)</p>	<p>ALB/409 (x6)</p>

Ambic Equipment Ltd - OptiFlow™ Istruzioni Operative

		
<p>ALB/423 (x2)</p>	<p>ALB/434 (x2)</p>	<p>ALB/429 (x2)</p>
		
<p>ALB/437 (x4)</p>	<p>ATS/411 (x10)</p>	<p>AOD/14-BL</p>
		
<p>AOD/014E-BL</p>	<p>AOD/4004-BL</p>	<p>AOD/4004E-BL</p>
		
<p>AOD/014-TL</p>	<p>AOD/014E-TL</p>	<p>AOD/4004-TL</p>
		
<p>AOD/4004E-TL</p>	<p>AOD/4006</p>	<p>AOD/4006E</p>
		
<p>AOD/506-0.6 (x3)</p>	<p>AOD/506-0.8 (x3)</p>	



Ambic Equipment Limited,

1 Parkside, Avenue Two, Station Lane,
Witney, Oxfordshire, OX28 4YF. England
Tel: +44 (0)1993 776555 Fax: +44 (0)1993 779039

www.ambic.co.uk